



Secadores de aire comprimido
preparados para el futuro
**Maximice la eficiencia del sistema y
agilice sus operaciones**

omi-italy.it





Perfil de la empresa

OMI es una empresa mundial presente en más de 56 países con una amplia red de distribución capilar y una gama de productos adaptables a las aplicaciones más diversas del mercado. A través de nuestro vanguardista centro de investigación y desarrollo, desarrollamos proyectos innovadores personalizados y llave en mano que además de satisfacer las más diversas necesidades de los clientes dirigen el mercado hacia nuevas soluciones.

Queremos ser la referencia del mercado ofreciendo soluciones innovadoras, eficaces y personalizadas para tratamiento de aire comprimido y refrigeración



industrial. Nos centramos en la calidad y las prestaciones de nuestros productos, potenciando el talento, la pasión y la experiencia de nuestro equipo.

Diseñar y fabricar productos de alta calidad y eficiencia para satisfacer a nuestros clientes y hacerlos más competitivos en el mercado, aplicando tecnologías innovadoras, desplegando la cultura de la seguridad, cuidando el medio ambiente y proporcionando un excelente soporte durante todo el ciclo de vida del producto.



Secadores de aire comprimido OMI

OMI emerge como líder innovador en el tratamiento de aire comprimido, distinguiéndose por su excepcional tecnología que incluye características de diseño únicas y patentadas que nos diferencian de la competencia. Los sistemas de OMI, que abastecen a industrias como la automovilística, la textil, la de impresión y la farmacéutica, son fundamentales en procesos como el transporte neumático de polvos, el chorro de arena de alta calidad y la pintura por pulverización, y en cualquier lugar donde se necesite aire comprimido de alta calidad. Proporcionamos a los fabricantes de equipos originales y a los distribuidores de aire comprimido una asistencia inigualable y una amplia gama de productos que les aportan múltiples ventajas a ellos y a sus clientes:



Eficiencia energética



Refrigerantes respetuosos con el medio ambiente (R513A y R407C)



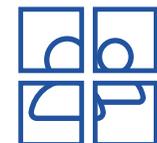
Certificado ISO-9001



Preparada para Industria 4.0



Coste de propiedad optimizado



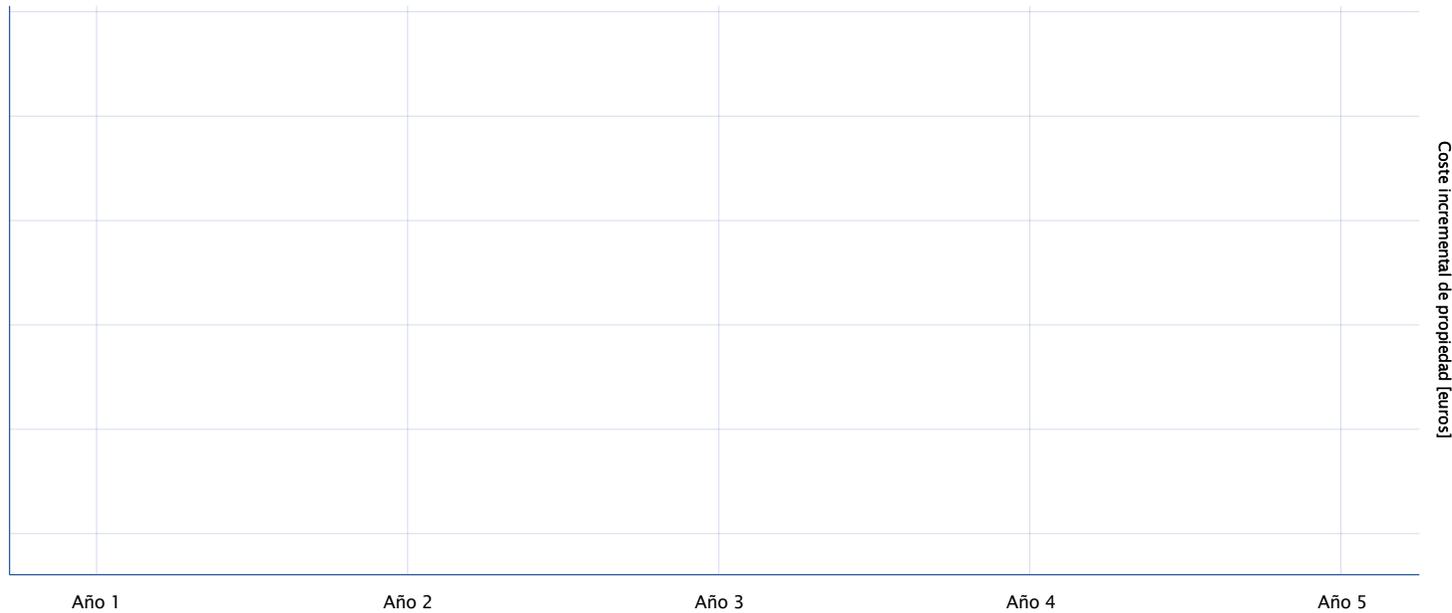
Soluciones fáciles de usar



Visión general de las secadoras de aire

En OMI prestamos especial atención a sus requisitos específicos y podemos ayudarle a elegir la mejor solución para satisfacer sus necesidades. Nuestra amplia gama de productos permite aplicar distintos enfoques, ya sea minimizando la inversión inicial u optimizando el coste total de propiedad.

tamaño de 1000m³/h - Coste total de propiedad - Incremental



Coste energético: 0,2 €/kWh	Horas de trabajo al año: 3200 h/año	Entrada de aire PDP Temp.@7bar: 35°C	Presión del aire: 7 bar
-----------------------------	-------------------------------------	--------------------------------------	-------------------------

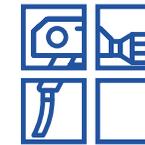


Secadores de aire refrigerados

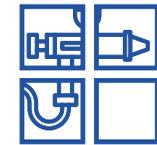
Los secadores de aire frigoríficos OMI son la elección de confianza para las industrias que exigen aire comprimido limpio, seco y fiable. Con una amplia gama de productos diseñados para diversas aplicaciones, OMI garantiza la eficiencia energética, la fiabilidad y una calidad óptima del aire. Nuestros secadores frigoríficos de aire comprimido presentan soluciones de diseño exclusivas y funciones y sistemas de ahorro energético que nos convierten en líderes del mercado y nos diferencian de la competencia. Con caudales de aire de hasta 24.000 m³/h y un contenido de agua ISO de clase 3 y 4, los secadores frigoríficos de aire comprimido OMI son la elección perfecta para una amplia gama de aplicaciones. Al suministrar aire seco y limpio a usted y a sus clientes, los secadores OMI ayudan a evitar la corrosión y los costosos tiempos de inactividad de los sistemas de aire comprimido y garantizan la máxima calidad del producto final. Especialmente recomendado para:



Fabricación



Neumático



Pintura por chorro de agua



Sector textil



Pintura



Farmacia



Productoquímico



PET



Visión general de las secadoras Dolomite

La serie de secadores Dolomite (serie DD) ofrece una ampliación del rango de caudal de aire hasta 1300 m³/h y un punto de rocío de clase 5 garantizado.

La rentabilidad es uno de los puntos fuertes de la serie DD, que se caracteriza por un precio de compra más bajo y un menor consumo de energía, gracias a los nuevos intercambiadores de calor, más eficientes desde el punto de vista energético. Además, la función opcional de drenaje sin pérdidas minimiza las pérdidas de aire comprimido, lo que aumenta aún más la rentabilidad.

Con opciones como pintura personalizada, pintura marina y una versión de 60 Hz disponible, entre otras, la serie DD satisface diversos requisitos industriales. El gas refrigerante estándar R513A hasta el Modelo DD 216 subraya el compromiso de la serie con la responsabilidad medioambiental.

La serie destaca por su facilidad de mantenimiento simplificado, con un bastidor fácilmente desmontable. Para quienes busquen un control avanzado, la interfaz Modbus RS485 opcional permite gestionar y supervisar el secador a distancia, lo que demuestra la adaptabilidad de la serie a las necesidades industriales modernas.



Bajo coste de adquisición



Fácil mantenimiento



Clase 5 Punto de rocío



Medio ambiente refrigerantes respetuosos con el medio ambiente (R513A y R407C)

SIGUIENTE FOTO



Secadores Dolomita

Especificaciones

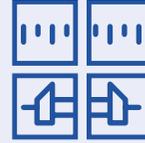
Póngase en contacto con nosotros para obtener las hojas de datos más recientes y más información sobre opciones, factores de corrección y filtración sugerida.



Visión general de las secadoras Easy Dry

Los secadores Easy Dryers (serie ED) revolucionan el secado industrial por aire con una enorme capacidad de caudal de aire de hasta 24.000 m³/h, garantizando una calidad de aire superior y un punto de rocío constante de clase 4. Esta serie aboga por la eficiencia energética, reduciendo drásticamente los costes operativos de los usuarios finales y presentando un diseño compacto que maximiza la eficiencia del espacio. Estos secadores son sinónimo de fiabilidad y versatilidad, y abastecen a un amplio espectro de industrias, desde la fabricación hasta la automoción.

La serie ED aparte también incorpora el gas refrigerante ecológico R513A y un sistema opcional de “drenaje inteligente” sin pérdidas, que mejora tanto el rendimiento como la sostenibilidad. Los paneles de control de fácil manejo ofrecen funciones avanzadas como el modo anticongelación y sistemas de alarma completos, que garantizan la facilidad de uso y mantenimiento. Con su reducido tamaño, hasta un 40% menor que los modelos anteriores, y la promesa de un rendimiento constante que cumple la norma ISO 8573-1, la gama Easy Dryers no es sólo una inversión en eficiencia, sino un compromiso con la calidad y la innovación.



Amplio rango de funcionamiento



Fiabilidad



Clase 1 - 70°C punto de rocío



Refrigerantes respetuosos con el medio ambiente (R513A)

SIGUIENTE FOTO



Secadores Easy Dryers Especificaciones

Póngase en contacto con nosotros para obtener las hojas de datos más recientes y más información sobre opciones, factores de corrección y filtración sugerida.



Eficiente de energía



Funcionamiento con carga parcial



Fácil de usar



Clase 1 - 70°C punto de rocío



Refrigerantes respetuosos con el medio ambiente (R513A)

Visión general de las secadoras de bajo consumo

Los secadores de bajo consumo (serie ESD) están a la vanguardia de la tecnología de secado y se distinguen por su innovador intercambiador de calor de tres circuitos que sinergiza refrigerante, glicol y aire comprimido. Esta configuración exclusiva permite a los secadores ESD mantener una eficiencia óptima en un intervalo de carga de 0 a 100%, lo que supone una notable reducción de los costes operativos de hasta el 90%. Diseñados para aplicaciones con demanda de aire variable o intermitente, estos secadores también incorporan una pantalla inteligente para controlar en tiempo real el ahorro de energía y los datos históricos.

La serie ESD utiliza el gas refrigerante ecológico R513A. Esto, unido a funciones como la desconexión automática del compresor de refrigerante durante los periodos de carga baja, minimiza sustancialmente el derroche de energía y mejora el cumplimiento de la normativa medioambiental. Estos secadores cuentan con características como la autorregulación, la instalación plug-and-play y la compatibilidad con los estándares de la Industria 4.0 para la gestión remota, lo que los convierte en los favoritos de los usuarios.

SIGUIENTE FOTO



Especificaciones de las secadoras de bajo consumo

Póngase en contacto con nosotros para obtener las hojas de datos más recientes y más información sobre opciones, factores de corrección y filtración sugerida.



Visión general de las secadoras de alta temperatura

Los secadores de alta temperatura (serie HTD) de OMI redefinen el enfoque de la manipulación del aire comprimido a alta temperatura. Diseñada para gestionar eficazmente el aire preenfriado a temperaturas próximas a la ambiente, esta serie destaca por su capacidad para reducir los costes de instalación y superar los retos de dimensionamiento que suelen asociarse a los sistemas que requieren múltiples componentes. Al integrar funciones como el preenfriamiento, la separación y el secado en un solo paquete, la serie HTD reduce significativamente las caídas de presión del sistema y los costes de funcionamiento, ofreciendo una solución más racionalizada y rentable.

La clave de la serie HTD es su innovador conjunto de características, que incluye un postenfriador capaz de soportar temperaturas de entrada de hasta 90 °C y un prefiltro/separador de partículas muy eficaz. Esta combinación garantiza la eliminación de contaminantes líquidos y sólidos, proporcionando un aire comprimido excepcionalmente limpio y de alta calidad. Además, la serie cuenta con funciones de ahorro de energía como un modo de reposo automático que se activa en condiciones de carga cero y un refrigerante R513A respetuoso con el medio ambiente.



Alta temperatura
operación



Paquete
optimizado



Clase 1 - 70°C punto
de rocío



Refrigerantes
respetuosos con
el medio ambiente
(R513A y R407C)

SIGUIENTE
FOTO



Especificaciones de las secadoras dealta temperatura

Póngase en contacto con nosotros para obtener las hojas de datos más recientes y más información sobre opciones, factores de corrección y filtración sugerida.



Visión general de las secadoras de alta presión

La serie de alta presión (HP) cubre caudales de aire uniformes de hasta 1200 m³/h para aplicaciones de alta presión de hasta 45 barg. Esta serie es especialmente adecuada para el moldeo por soplado para la producción de envases y embotellado de PET, el corte por chorro de agua, las válvulas aeronáuticas y otros usos especializados.

La serie HP destaca por garantizar un punto de rocío de +3 °C, lo que garantiza la máxima fiabilidad y una calidad de aire óptima para procesos sensibles. Una innovación clave de esta serie es el nuevo diseño del intercambiador de calor, más compacto y eficiente que los modelos anteriores, que mejora el rendimiento y la eficiencia energética. Todos los modelos están equipados con una válvula de seguridad que se activa en caso de contaminación directa entre el gas refrigerante y el aire comprimido.



Clase 1 - 70°C punto de rocío



Hasta 45 barg de presión

SIGUIENTE FOTO



Especificaciones de las secadoras de alta presión

Póngase en contacto con nosotros para obtener las hojas de datos más recientes y más información sobre opciones, factores de corrección y filtración sugerida.



Visión general de las secadoras de congelación

La serie de secadores por subcongelación (SFD) destaca en el mercado del tratamiento del aire por ser el único secador frigorífico a -20 °C (PDP) disponible, al tiempo que ofrece caudales de aire de hasta $1600\text{ m}^3/\text{h}$. Esta serie combina lo mejor de ambos mundos: los bajos costes operativos y energéticos de un secador frigorífico con la PDP bajo cero de los secadores de adsorción regenerativos tradicionales. Este enfoque innovador reduce significativamente el coste total de propiedad. El secador SFD proporciona una alta calidad de aire, cumpliendo las normas ISO 8573-1 de Clase 3, y es especialmente eficaz en entornos en los que los equipos están expuestos a temperaturas bajo cero. Su intercambiador de calor patentado con doble cámara de refrigeración garantiza este alto rendimiento al tiempo que mantiene bajos los costes de funcionamiento y energía.

Lo que distingue a la serie SFD es que no requiere aire de purga para la regeneración, lo que mejora drásticamente la eficiencia energética y reduce la necesidad de equipos de alto mantenimiento. Esta característica, unida a la ausencia de costosos consumibles como los medios desecantes, se traduce en menores costes de mantenimiento. El secador SFD es fácil de instalar, requiere un 40% menos de espacio que otros secadores de adsorción comparables y es totalmente compatible con todo tipo de compresores, lo que elimina la necesidad de realizar costosas modificaciones.



Eficiente de energía



Fácil instalación



Clase 3 Punto de rocío



Aire de purga cero

SIGUIENTE FOTO



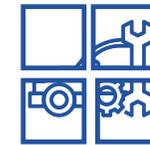
Especificaciones de las secadoras de congelación

Póngase en contacto con nosotros para obtener las hojas de datos más recientes y más información sobre opciones, factores de corrección y filtración sugerida.



Secadoras de aire por adsorción

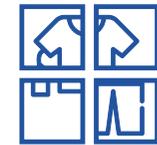
Los secadores de aire comprimido por adsorción OMI ofrecen una avanzada tecnología desecante para una eliminación superior de la humedad, garantizando un aire seco y limpio para un rendimiento óptimo del sistema neumático. Diseñadas para ofrecer eficiencia energética, estas secadoras incorporan sistemas de control inteligentes que reducen los costes operativos, así como otras funciones de ahorro de energía. Con caudales de aire de hasta 14900 m³/h, contenido de agua ISO de clases 1 y 2 y puntos de rocío estables de hasta -70°C, se adaptan a distintos caudales y necesidades de presión, garantizando un ajuste perfecto para cualquier aplicación industrial. Su diseño no sólo promete una mayor calidad y fiabilidad del aire, sino también un importante ahorro a largo plazo y una reducción del impacto medioambiental, lo que supone un valor inigualable para usted y sus clientes.



Automoción



Electrónica y
semiconductores



Sector textil



Pintura



Farmacia



Química
y petroquímica



Fiabilidad



Solución flexible



Fácil mantenimiento



Modularidad



Clase 1 - 70°C punto de rocío

Visión general de los secadores de adsorción

La serie de secadores modulares Karst (KMD) cubre una amplia gama de necesidades con modelos que ofrecen rangos de presión ampliados de hasta 14 barg y una cobertura de caudal de aire de hasta 300 m³/h. Construidos con robusto aluminio extruido y equipados con protección NEMA 3/IP54, estos secadores son perfectamente adecuados tanto para uso en interiores como en exteriores. La serie destaca por su diseño de punto de uso, que reduce significativamente los costes de aire comprimido con una conservadora caída de presión de 0,2 barg. Un sistema opcional de gestión de la energía (EMS) mejora aún más la eficiencia, ajustando las operaciones en función de la demanda y ofreciendo potencialmente un rápido retorno de la inversión.

La serie KMD se caracteriza por una interfaz electrónica fácil de usar, una instalación rápida y un bajo nivel de ruido de funcionamiento. Las versátiles opciones de instalación, que incluyen tuberías de conexión adaptables y múltiples opciones de montaje, se adaptan a los distintos requisitos de espacio. Funciones avanzadas como las alertas de mantenimiento proactivas y la perfecta integración en sistemas de control mediante comunicaciones Modbus-Ready y RS-485 ponen de relieve el compromiso de la serie con la eficiencia y la fiabilidad operativas.

SIGUIENTE
FOTO



Especificaciones de los secadores modulares Karst

Póngase en contacto con nosotros para obtener las hojas de datos más recientes y más información sobre opciones, factores de corrección y filtración sugerida.



Secadores sin calor HL

Descripción general

La gama más pequeña de secadores de adsorción, para caudales de hasta 18 m³/h. Su compacidad y sencillez de construcción y uso hacen que esta serie sea adecuada para los requisitos de pequeños caudales y alta calidad del aire. Todos los modelos garantizan la clase de pureza del aire 3 para la humedad y el agua líquida (ISO 8573-1), mientras que el modelo HU0030 garantiza la clase 1.



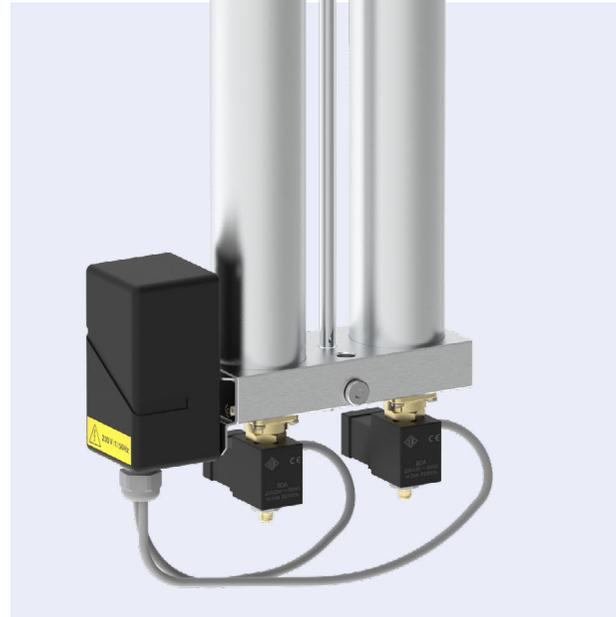
Compacto



Diseño sencillo



Bajo mantenimiento





Secadoras sin calor HL Especificaciones

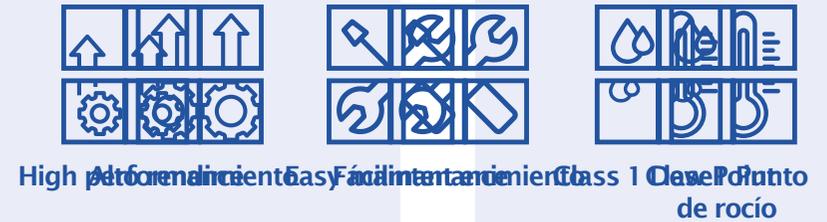
Póngase en contacto con nosotros para obtener las hojas de datos más recientes y más información sobre opciones, factores de corrección y filtración sugerida.



Secadores sin calor HLA Visión general

La serie de secadores desecantes sin calor HLA de OMI destaca por su calidad de aire y eficiencia superiores, cubriendo una gama de caudales de aire de 400 a 2000 m³/h con un punto de rocío garantizado de clase 1 y 2, conforme a las normas ISO 8573-1. Esta serie, reconocida como la opción de secador desecante más económica de OMI, reduce aún más los costes de funcionamiento con un sistema opcional de gestión de la energía (EMS) que optimiza el uso de aire comprimido y los ciclos de purga.

Los secadores HLA incorporan válvulas optimizadas de larga duración para una conmutación y purga eficaces, y un diseño de perfil bajo para simplificar el mantenimiento y reducir los costes de transporte. Las características estándar incluyen una caja eléctrica IP54, manómetros de torre y un nuevo controlador digital compatible con MODBUS RS-485. Además, la serie ofrece una serie de mejoras opcionales, como filtros de alta eficiencia y alarmas de fallo de cambio para los modelos más grandes. Sus alertas de mantenimiento proactivas garantizan un funcionamiento constante y un tiempo de inactividad mínimo.



SIGUIENTE
FOTO



Secadores sin calor HLA Especificaciones

Póngase en contacto con nosotros para obtener las hojas de datos más recientes y más información sobre opciones, factores de corrección y filtración sugerida.



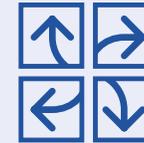
Visión general de las secadoras sin calor HLA PRO

La serie de secadores desecantes sin calor HLA PRO de OMI marca un avance significativo en la tecnología de secado de aire, ofreciendo una amplia gama de 16 modelos que cubren caudales de aire de 160 a 8500 m³/h. Esta serie garantiza la máxima calidad del aire, cumpliendo las normas de punto de rocío de clase 1 y 2 según ISO 8573-1, especialmente cuando se utiliza con filtros OMI. Incorpora un nuevo y preciso controlador de secuenciación de válvulas neumáticas y un controlador del sistema fácil de usar con pantalla retroiluminada, que mejora la fiabilidad operativa. La serie también está preparada para Industria 4.0, con capacidades de comunicación externa Modbus a través del puerto RS-485, lo que la convierte en una inversión de futuro para diversas aplicaciones industriales.

Diseñada para ser rentable, la serie HLA PRO reduce los costes de aire comprimido con el sistema opcional de gestión de energía (EMS) y cuenta con una función de enclavamiento del compresor que minimiza los requisitos de purga en función de la demanda de aire. Su diseño de perfil bajo, que ahorra espacio, combinado con los colectores montados en la parte trasera para facilitar el acceso a los componentes críticos, y las nuevas válvulas de larga duración, garantizan la facilidad de mantenimiento y servicio.



Fiabilidad



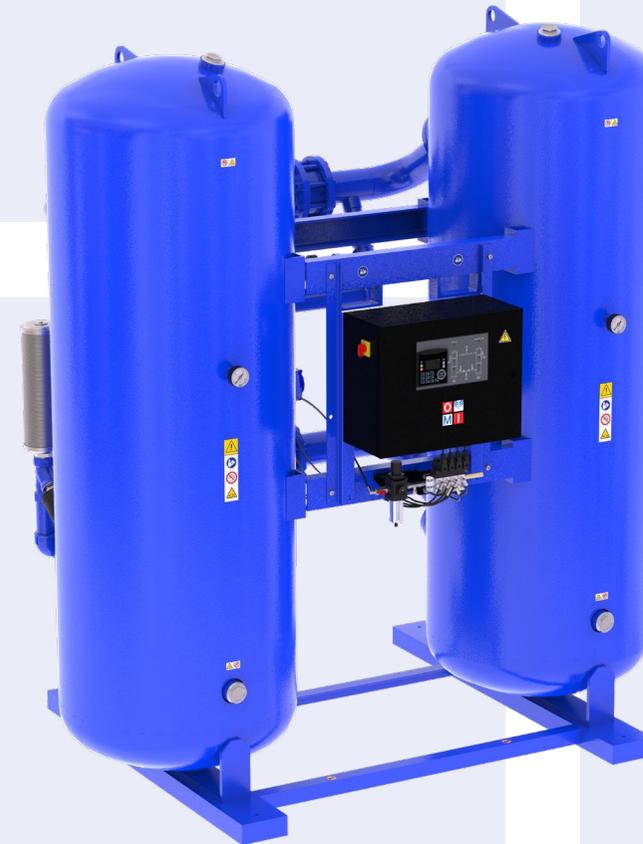
Versatilidad



Clase 1 y 2 Punto de rocío



Aire de purga cero





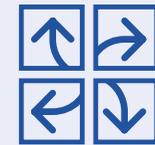
Secadores sin calor HLA PRO Especificaciones

Póngase en contacto con nosotros para obtener las hojas de datos más recientes y más información sobre opciones, factores de corrección y filtración sugerida.



Secadores de soplado térmico HBA Descripción general

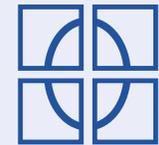
Los secadores desecantes con soplante calefactado serie HBA garantizan aire seco a -40°C , sin consumo de aire comprimido. Esta tecnología utiliza un soplador innovador que aspira aire ambiente, que posteriormente se calienta mediante un calentador y se envía a la columna para regenerar el material adsorbente. A continuación, el ventilador inverso produce un flujo de aire contrario para enfriar eficazmente el medio desecante del interior de la columna. Esta tecnología permite reducir a cero el consumo de aire relacionado con el barrido de refrigeración. Los secadores por soplado calefactados requieren una mayor inversión de capital inicial y un mayor gasto en electricidad, pero it garantiza una reducción total del consumo de aire comprimido, lo que en muchas aplicaciones lo hace más competitivo respecto a la tecnología sin calor.



Versatilidad



Clase 1 y 2 Punto de rocío



Aire de purga cero





Especificaciones de las secadoras de aire caliente HBA

Póngase en contacto con nosotros para obtener las hojas de datos más recientes y más información sobre opciones, factores de corrección y filtración sugerida.



Modelos de filtros

Descripción general



F-SERIES

Caudal de aire de 33 m³/h a 31000 m³/h



ALPS SERIES

Caudal de aire de 30 m³/h a 2700 m³/h



F-HD SERIES

Caudal de aire de 108 m³/h a 31000 m³/h



Filtrado de aire

Guía

Grados de filtración		ISO 8573-1 Dimensión máxima del sólido intercepted		ISO 8573-1 Aceite máximo concentration (vapor incluido)	
		µm	Class	mg/m ³	Class
QF	Prefiltro adecuado para la eliminación de partículas sólidas. La fuerte resistencia mecánica hace que este filtroer la protección inicial ideal de un sistema de aire comprimido para retener impurezas ay, por ejemplo, es adecuado como postfiltro para secadores de adsorción.	1	3	-	-
PF	Filtros de tipo interceptación adecuados para partículas sólidas y de aceite de hasta 0,1 micras y 0,1 mg/m ³ . Estos filtros, por means de los principios de impacto, intercepción y coalesamiento, obligan a las partículas submicrónicasic líquidas, que de la inside tensión a través del elemento, a colide y así convertirse en micro gotas más grandes, que gotearán el fondo de la carcasa del filtro.	0,1	2	0,1	2
HF		0,01	1	0,01	1
CF	Para ello, el filtro de carbón activado mediante el proceso de adsorción atrae todos los olores y vapores que quedan después de desaceitar y los mantiene en la superficiee de las moléculas del grano de carbón activado. El elemento está formado por una gruesa capa de carbón activado cubierta por un revestimiento de fibra mantenido en lugar por una pared interior y exterior de acero inoxidable.	-	-	0,003	1



Otro Lista de equipos



Refrigeradores
posteriores



Separadores de
agua y aceite



Drenajes de
condensado



Tuberías



Separadores de
condensados



Servicio de asistencia y red de distribución

Nos enorgullecemos de ofrecer una asistencia inquebrantable durante toda la vida útil de nuestros equipos, lo que garantiza que nuestros clientes siempre dispongan de la ayuda que necesitan para mantener sus operaciones en perfecto funcionamiento.

En nuestro afán por ofrecer una asistencia puntual y eficaz, OMI ha fomentado una estrecha colaboración con una amplia red de centros de distribución de confianza. Esta alianza estratégica nos permite ofrecer plazos de entrega más cortos y la ventaja añadida del apoyo local, garantizando que nuestros clientes reciban una asistencia rápida y personalizada.

Además, la calidad y la integridad de nuestros productos son primordiales para nosotros. Todos los equipos de OMI se fabrican meticulosamente con piezas originales. Esto no sólo garantiza la longevidad y fiabilidad de nuestros productos, sino que también se traduce en una disponibilidad óptima de piezas de repuesto y servicios. Con OMI, los clientes pueden confiar en que cuentan con un socio dedicado a su éxito a largo plazo.



Contacto

Con una presencia mundial en más de 56 países, OMI es líder en tratamiento de aire comprimido y refrigeración industrial. Nuestro centro de investigación de vanguardia elabora soluciones a medida, que satisfacen las diversas demandas del mercado. Nuestro compromiso con la calidad, la seguridad y la protección del medio ambiente es inquebrantable. Con una producción anual de más de 25.000 máquinas, somos un testimonio de innovación y excelencia.



Via dell'Artigianato, 34 - 34070 Fogliano Redipuglia (GO) - ITALIA
Tel: +39.0481.488516
www.omi-italy.it

