



omi-italy.it



Essiccatori di aria compressa a prova di futuro
**Massimizza l'efficienza del
sistema e snellisci le operazioni**





Profilo aziendale

OMI è un'azienda globale presente in oltre 56 paesi con un'ampia rete di distribuzione capillare e una gamma di prodotti adattabili alle più diverse applicazioni del mercato. Attraverso il nostro centro di ricerca e sviluppo all'avanguardia, sviluppiamo progetti innovativi personalizzati e chiavi in mano che, oltre a soddisfare le più diverse esigenze dei clienti, indirizzano il mercato verso nuove soluzioni.

Vogliamo essere il punto di riferimento del mercato offrendo soluzioni innovative, efficienti e personalizzate per il trattamento dell'aria compressa e la refrigerazione



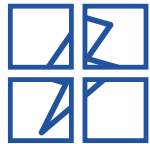
industriale. Puntiamo sulla qualità e sulle prestazioni dei nostri prodotti, valorizzando il talento, la passione e l'esperienza del nostro team.

Progettiamo e realizziamo prodotti di alta qualità e ad alta efficienza per soddisfare i nostri clienti e renderli più competitivi sul mercato, applicando tecnologie innovative, diffondendo la cultura della sicurezza, preoccupandoci dell'ambiente e fornendo un supporto eccellente durante l'intero ciclo di vita del prodotto.



Essiccatori di aria compressa OMI

OMI emerge come innovatore leader nel trattamento dell'aria compressa, distinguendosi per la sua eccezionale tecnologia che include caratteristiche di design uniche e brevettate che ci distinguono dalla concorrenza. Rivolti a settori come quello automobilistico, tessile, tipografico e farmaceutico, i sistemi OMI sono fondamentali in processi come il trasporto pneumatico di polveri, la sabbiatura, la verniciatura e ovunque sia necessaria aria compressa di alta qualità. Forniamo agli OEM e ai distributori di aria compressa un supporto senza pari e un'ampia gamma di prodotti che offrono molteplici vantaggi a loro e ai loro clienti:



Efficienza energetica



Refrigeranti ecologici
(R513A e R407C)



Certificato ISO-9001



Pronto per l'Industria 4.0



Costi di gestione
ottimizzati



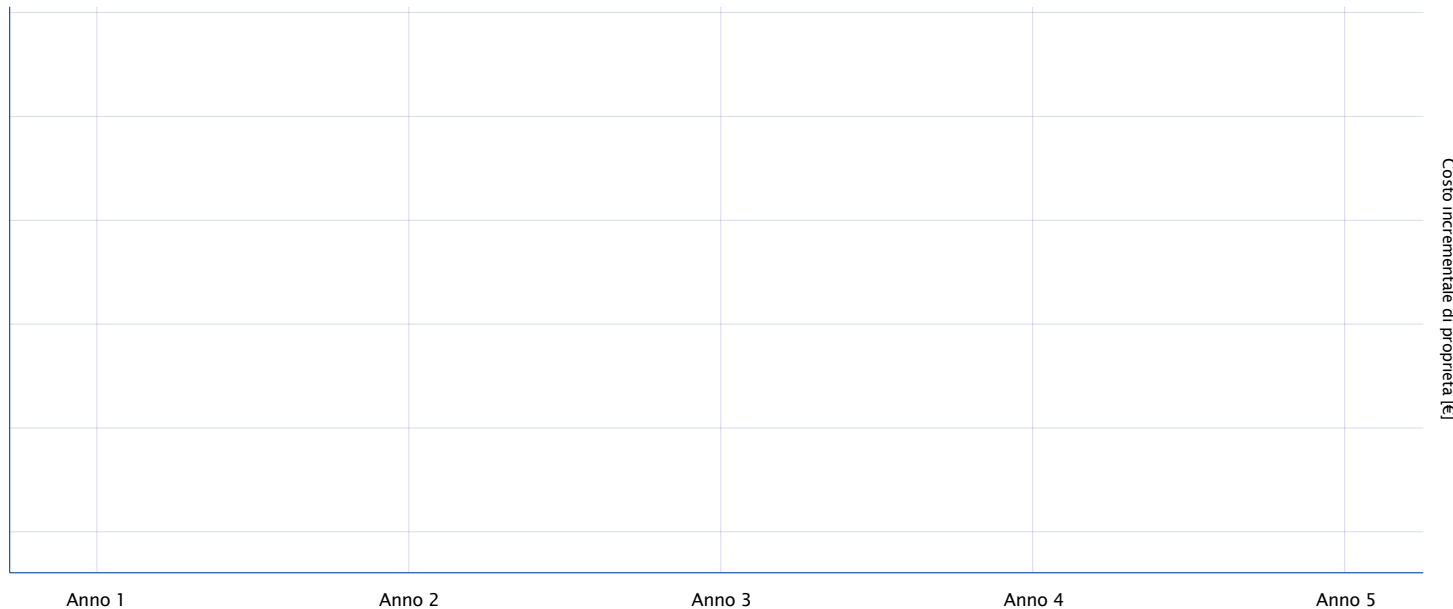
Soluzioni di facile
utilizzo



Panoramica sugli essiccatori d'aria

In OMI prestiamo molta attenzione ai vostri requisiti specifici e siamo in grado di aiutarvi a scegliere la soluzione migliore per soddisfare le vostre esigenze. La nostra ampia gamma di prodotti garantisce la possibilità di applicare approcci diversi, riducendo al minimo l'investimento iniziale o ottimizzando il costo totale di proprietà.

1000 m³/h - Costo totale di proprietà - Incrementale



Costo energetico: 0,2 €/kWh	Ore lavorative all'anno: 3200 h/year	Temp. PDP ingresso aria @7bar: 35°C	Pressione dell'aria: 7 bar
-----------------------------	--------------------------------------	-------------------------------------	----------------------------

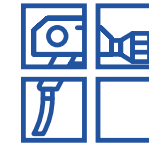


Essiccatori a refrigerazione

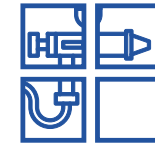
Gli essiccatori d'aria refrigerati OMI sono la scelta di fiducia per le industrie che richiedono aria compressa pulita, secca e affidabile. Con un'ampia gamma di prodotti progettati per diverse applicazioni, OMI garantisce efficienza energetica, affidabilità e qualità dell'aria ottimale. I nostri essiccatori refrigerati per aria compressa sono caratterizzati da soluzioni di design uniche e da funzioni e sistemi di risparmio energetico che ci rendono leader di mercato e ci distinguono dalla concorrenza. Con portate d'aria fino a 24.000 m³/h e un contenuto d'acqua di classe ISO 3 e 4, gli essiccatori d'aria compressa refrigerati OMI sono la scelta perfetta per un'ampia gamma di applicazioni. Fornendo aria secca e pulita a voi e ai vostri clienti, gli essiccatori OMI aiutano a prevenire la corrosione e i costosi tempi di fermo produttivo dei sistemi di aria compressa, garantendo la massima qualità del prodotto finale. Particolarmente consigliati per:



Produzione di macchinari



Pneumatica



Verniciatura a getto d'acqua



Tessile



Verniciatura



Farmaceutica



Chimica



PET



Panoramica degli essiccatori Dolomite

La serie di essiccatori Dolomite (serie DD) offre una portata di flusso d'aria fino a 1300 m³/h e garantisce un punto di rugiada di Classe 5. L'economicità è il punto di forza della serie DD, caratterizzata da un prezzo di acquisto competitivo e da un consumo energetico ridotto, grazie a nuovi scambiatori di calore più efficienti dal punto di vista energetico. Inoltre, la funzione opzionale No-Loss Drain riduce al minimo le perdite di aria compressa, amplificando ulteriormente la redditività. Grazie a opzioni come la verniciatura personalizzata, la verniciatura marina e la versione a 60 Hz, la serie DD è in grado di soddisfare diverse esigenze industriali. Il gas refrigerante standard R513A fino al modello DD 216 sottolinea l'impegno della serie verso la responsabilità ambientale. La serie si distingue per la facilità di manutenzione grazie a un approccio semplificato, con un telaio facilmente rimovibile. Per chi cerca un controllo avanzato, l'interfaccia opzionale Modbus RS485 consente la gestione e il monitoraggio a distanza dell'essiccatore, dimostrando l'adattabilità della serie alle moderne esigenze industriali.



Basso costo
di acquisto



Facile
manutenzione



Punto di rugiada
di Classe 5



Refrigeranti
ecologici
(R513A, R407C)

PROSSIMO
FOTO



Specifiche degli essiccatori Dolomite

Contattateci per ottenere le schede tecniche più recenti e maggiori informazioni su opzioni, fattori di correzione e filtrazione suggerita.



Panoramica degli essiccatori Easy Dry

Gli essiccatori Easy Dry (serie ED) rivoluzionano l'essiccazione industriale dell'aria con un'ampia portata, che arriva fino a 24.000 m³/h, garantendo una qualità dell'aria superiore e un punto di rugiada costante di classe 4. La serie ED è un esempio di efficienza energetica, che riduce drasticamente i costi operativi degli utenti finali e presenta un design compatto che massimizza l'efficienza dello spazio. Questi essiccatori sono sinonimo di affidabilità e versatilità e si rivolgono a un ampio spettro di settori, da quello manifatturiero a quello automobilistico.

La serie ED è inoltre dotata di gas refrigerante ecologico R513A e di un sistema opzionale di scarico intelligente senza perdite, che migliora le prestazioni e la sostenibilità. I pannelli di controllo, di facile utilizzo, offrono funzioni avanzate come la modalità antigelo e sistemi di allarme completi, garantendo facilità d'uso e di manutenzione. Con un ingombro ridotto, fino al 40% in meno rispetto ai modelli precedenti, e la promessa di prestazioni costanti conformi agli standard ISO 8573-1, la gamma Easy Dry non è solo un investimento in efficienza, ma un impegno per la qualità e l'innovazione.



Ampia gamma di prestazioni



Elevata affidabilità



Punto di rugiada di Classe 4



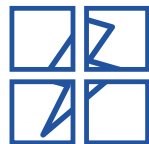
Refrigeranti ecologici (R513A)

PROSSIMO FOTO



Specifiche degli essiccatori Easy Dry

Contattateci per ottenere le schede tecniche più recenti e maggiori informazioni su opzioni, fattori di correzione e filtrazione suggerita.



Energia efficiente



Funzionamento
a carico parziale



Facile
da usare



Punto di rugiada
di classe 4



Refrigeranti
ecologici
(R513A)

Panoramica degli essiccatori a massa termica ESD

Gli essiccatori a risparmio energetico (serie ESD) si presentano come punto di riferimento d'avanguardia in termini di essiccazione, contraddistinti dall'innovativo riscaldamento a tre circuiti scambiatore che mette in sinergia refrigerante, glicole e compresso aria. Questa configurazione unica consente il mantenimento degli essiccatori ESD efficienza ottimale in un intervallo di carico compreso tra 0 e 100%, offrendo a notevole riduzione dei costi operativi fino al 90%. Su misura per applicazioni con richiesta d'aria variabile o intermittente, questi essiccatori dispongono inoltre di un display intelligente per il monitoraggio in tempo reale dell'energia risparmi e dati storici.

La serie ESD utilizza gas refrigeranti ecocompatibili R513A. Questo, insieme a funzionalità come lo spegnimento automatico del compressore del refrigerante durante i periodi di basso carico, riduce al minimo gli sprechi energetici e migliora il rispetto ambientale. Questi essiccatori vantano caratteristiche come l'autoregolazione e il plug-and-play installazione e compatibilità con gli standard Industria 4.0 per gestione remota, rendendoli i preferiti dagli utenti.

PROSSIMO
FOTO



Specifiche degli essiccatori a massa termica ESD

Contattateci per ottenere le schede tecniche più recenti e maggiori informazioni su opzioni, fattori di correzione e filtrazione suggerita.



Panoramica sugli essiccatori ad alta temperatura

Gli essiccatori per alte temperature (serie HTD) di OMI ridefiniscono l'approccio alla gestione dell'aria compressa ad alta temperatura. Progettata per gestire in modo efficiente l'aria pre-raffreddata a temperature prossime all'ambiente, questa serie si distingue per la capacità di ridurre i costi di installazione e superare le sfide di dimensionamento comunemente associate ai sistemi che richiedono più componenti. Integrando funzioni come il preraffreddamento, la separazione e l'essiccazione in un unico pacchetto, la serie HTD riduce significativamente le perdite di carico del sistema e i costi di esercizio, offrendo una soluzione più snella ed economica.

La chiave della serie HTD è la sua serie di caratteristiche innovative, tra cui un post-refrigeratore in grado di gestire temperature di ingresso fino a 90°C e un prefiltro/separatore altamente efficace. Questa combinazione assicura la rimozione di contaminanti liquidi e solidi, fornendo aria compressa eccezionalmente pulita e di alta qualità. Inoltre, la serie vanta caratteristiche di risparmio energetico come la modalità Auto-sleep che si attiva in condizioni di carico zero e il refrigerante ecologico R513A.



Funzionamento
ad alta temperatura



Pacchetto
ottimizzato



Punto di rugiada
di Classe 4



Refrigeranti
ecologici
(R513A, R407C)

PROSSIMO
FOTO



Specifiche sugli essiccatori ad alta temperatura

Contattateci per ottenere le schede tecniche più recenti e maggiori informazioni su opzioni, fattori di correzione e filtrazione suggerita.



Panoramica degli essiccatori ad alta pressione

La serie High Pressure (HP) copre portate d'aria uniformi fino a 1200 m³/h per applicazioni ad alta pressione fino a 45 barg. Questa serie è particolarmente adatta al soffiaggio per la produzione di contenitori e imbottigliamenti in PET, taglio a getto d'acqua, produzione di valvole aeronautiche e altri usi specializzati.

La serie HP si distingue garantendo un punto di rugiada di +3°C, massima affidabilità e una qualità dell'aria ottimale per i processi sensibili. Un'innovazione chiave di questa serie è il nuovo design dello scambiatore di calore, che è più compatto ed efficiente rispetto ai modelli precedenti, migliorando le prestazioni e l'efficienza energetica. Anche la sicurezza è una caratteristica fondamentale della serie HP, con tutti i modelli dotati di valvola di sicurezza che si attiva in caso di contaminazione diretta tra gas refrigerante e aria compressa.



Punto di rugiada
di Classe 4



Pressione
fino a 45 barg

PROSSIMO
FOTO



Specifiche degli essiccatori ad alta pressione

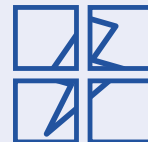
Contattateci per ottenere le schede tecniche più recenti e maggiori informazioni su opzioni, fattori di correzione e filtrazione suggerita.



Panoramica degli essiccatori Sub-Freezing

La serie Sub Freezing Dryers (SFD) si distingue nel mercato del trattamento dell'aria come l'unico essiccatore a refrigerante a -20°C (PDP) disponibile, offrendo allo stesso tempo portate d'aria fino a $1600\text{ m}^3/\text{h}$. Questa serie unisce il meglio di entrambi i mondi: i bassi costi operativi ed energetici di un essiccatore a refrigerazione con il PDP sotto zero dei tradizionali essiccatori ad adsorbimento rigenerativi. Questo approccio innovativo riduce significativamente il costo totale di proprietà. L'essiccatore SFD offre un'elevata qualità dell'aria, conforme agli standard ISO 8573-1 di Classe 3, ed è particolarmente efficace negli ambienti in cui le apparecchiature sono esposte a temperature sotto lo zero. Il suo scambiatore di calore brevettato con doppia camera di raffreddamento garantisce queste elevate prestazioni mantenendo bassi i costi di funzionamento e di energia.

Ciò che distingue la serie SFD è l'assenza di necessità di aria di purga per la rigenerazione, migliorando drasticamente l'efficienza energetica e riducendo la necessità di apparecchiature ad alta manutenzione. Questa caratteristica, unita all'assenza di materiali di consumo costosi come i materiali adsorbenti, si traduce in costi di manutenzione inferiori. L'essiccatore SFD è facile da installare, richiede il 40% di ingombro in meno rispetto agli essiccatori ad adsorbimento comparabili ed è completamente compatibile con tutti i tipi di compressori, eliminando la necessità di costose modifiche di adattamento.



Efficienza
energetica



Installazione
facile



Punto di rugiada
di Classe 3



Aria di spurgo
pari a zero

PROSSIMO
FOTO



Specifiche degli essiccatori Sub-Freezing

Contattateci per ottenere le schede tecniche più recenti e maggiori informazioni su opzioni, fattori di correzione e filtrazione suggerita.

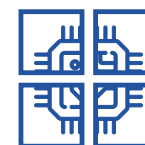


Panoramica degli essiccatori d'aria ad adsorbimento

Gli essiccatori per aria compressa ad adsorbimento OMI offrono una tecnologia essiccante avanzata per una rimozione superiore dell'umidità, garantendo aria secca e pulita per prestazioni ottimali del sistema pneumatico. Progettati per l'efficienza energetica, questi essiccatori sono dotati di sistemi di controllo intelligenti che riducono i costi operativi e di altre funzionalità di risparmio energetico. Gestiscono portate d'aria fino a 14.900 m³/h e presentano un contenuto d'acqua ISO Classe 1 e 2 e punti di rugiada stabili fino a -70°C, soddisfacendo diverse esigenze di portata e pressione e garantendo una perfetta adattabilità a qualsiasi applicazione industriale. Il loro design non solo promette una migliore qualità dell'aria e affidabilità, ma anche significativi risparmi a lungo termine e un ridotto impatto ambientale, offrendo in questo senso un valore ineguagliabile. Particolarmente consigliati per:



Settore automobilistico



Microelettronica, semiconduttori



Tessile



Verniciatura



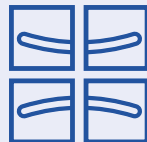
Farmaceutica



Chimico, petrolchimico



Alta affidabilità



Soluzione flessibile



Manutenzione facile



Modularità



Punto di rugiada di Classe 1 e 2

Panoramica degli essiccatori modulari Karst

La serie Karst Modular Dryers (KMD) soddisfa un'ampia gamma di esigenze con modelli che offrono una copertura in termini di pressione fino a 14 barg e di flusso d'aria fino a 300 m³/h. Costruiti con robusto alluminio estruso e dotati di protezione NEMA 3/IP54, questi essiccatori sono perfettamente adatti sia per uso interno che esterno. La serie si distingue per il design Point Of Use, che riduce significativamente i costi dell'aria compressa con una caduta di pressione conservativa di 0,2 barg. Un sistema di gestione dell'energia (EMS) opzionale migliora ulteriormente l'efficienza, regolando le operazioni in base alla domanda e offrendo potenzialmente un rapido ritorno sull'investimento. La serie KMD è caratterizzata da un'interfaccia elettronica intuitiva, installazione rapida e basso rumore operativo. Le opzioni di installazione versatili, comprese le tubazioni di collegamento adattabili e le molteplici scelte di montaggio, soddisfano le diverse esigenze di spazio. Funzionalità avanzate come gli avvisi di manutenzione proattiva e la perfetta integrazione nei sistemi di controllo tramite comunicazioni Modbus-Ready e RS-485 evidenziano l'impegno della serie verso l'efficienza operativa e l'affidabilità.

PROSSIMO
FOTO



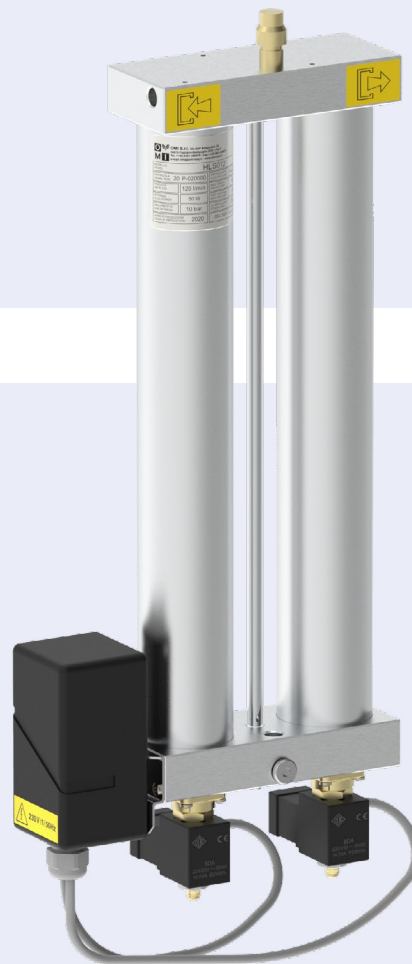
Specifiche degli essiccatori modulari Karst

Contattateci per ottenere le schede tecniche
più recenti e maggiori informazioni su opzioni,
fattori di correzione e filtrazione suggerita.



Panoramica degli essiccatori con rigenerazione a freddo HL

La più piccola gamma di essiccatori ad adsorbimento, per portate fino a 18 m³/h. Compattezza, semplicità costruttiva e di utilizzo rendono questa serie adatta alle esigenze di piccole portate ed elevata qualità dell'aria. Tutti i modelli garantiscono la Classe di purezza dell'aria 3 per umidità e acqua liquida (ISO 8573-1), mentre il modello HU0030 garantisce la Classe 1.



Compatto



Design
semplice



Bassa
manutenzione



Specifiche degli essiccatori con rigenerazione a freddo HL

Contattateci per ottenere le schede tecniche
più recenti e maggiori informazioni su opzioni,
fattori di correzione e filtrazione suggerita.



Panoramica degli Essiccatori con rigenerazione a freddo HLA

La serie di essiccatori ad adsorbimento con rigenerazione a freddo HLA di OMI si distingue per la qualità dell'aria e l'efficienza superiori, coprendo un intervallo di portata d'aria da 400 a 2000 m³/h con un punto di rugiada garantito di Classe 1 e 2, conforme agli standard ISO 8573-1. Questa serie, riconosciuta come l'opzione di essiccatore ad adsorbimento più economica di OMI, riduce ulteriormente i costi operativi con un sistema di gestione dell'energia (EMS) opzionale che ottimizza l'utilizzo dell'aria compressa e i cicli di rigenerazione. Gli essiccatori HLA sono dotati di valvole ottimizzate a lunga durata per una commutazione e uno spurgo efficienti e un design a basso profilo per una manutenzione semplificata e costi di trasporto inferiori. Le caratteristiche standard includono una protezione IP54, manometri a torre e un nuovo controller digitale con compatibilità MODBUS RS-485. Inoltre, la serie offre una gamma di miglioramenti opzionali come filtri ad alta efficienza e allarmi di mancato cambio per i modelli più grandi. I suoi avvisi di manutenzione proattivi garantiscono un funzionamento costante e tempi di inattività minimi.



Alte prestazioni



Manutenzione
facile



Punto di rugiada
di classe 1

PROSSIMO
FOTO



Specifiche degli Essiccatori con rigenerazione a freddo HLA

Contattateci per ottenere le schede tecniche
più recenti e maggiori informazioni su opzioni,
fattori di correzione e filtrazione suggerita.

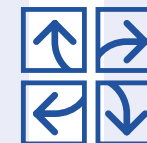
Panoramica degli essiccatori con rigenerazione a freddo HLA PRO

La serie di essiccatori ad adsorbimento con rigenerazione a freddo HLA PRO di OMI segna un progresso significativo nella tecnologia di essiccazione dell'aria, offrendo un'ampia gamma di 16 modelli che coprono flussi d'aria da 160 a 8500 m³/h. Questa serie garantisce una qualità dell'aria di altissimo livello, rispettando gli standard del punto di rugiada di Classe 1 e 2 secondo ISO 8573-1, in particolare se utilizzata con filtri OMI. È dotata di un nuovo e preciso controller di sequenziamento delle valvole pneumatiche di facile utilizzo con display retroilluminato, che migliora l'affidabilità operativa.

La serie è anche predisposta per l'Industria 4.0, con funzionalità di comunicazione esterna Modbus tramite porta RS-485, che la rendono un investimento a prova di futuro per varie applicazioni industriali. Progettata per garantire efficienza in termini di costi, la serie HLA PRO riduce i costi dell'aria compressa con il sistema di gestione dell'energia (EMS) opzionale e dispone di una funzione di interblocco del compressore che riduce al minimo la richiesta di aria di purga in base alla domanda d'aria. Il suo design a basso profilo e salvaspazio, combinato con collettori montati posteriormente per un facile accesso ai componenti critici e nuove valvole a lunga durata, garantisce facilità di manutenzione e assistenza.



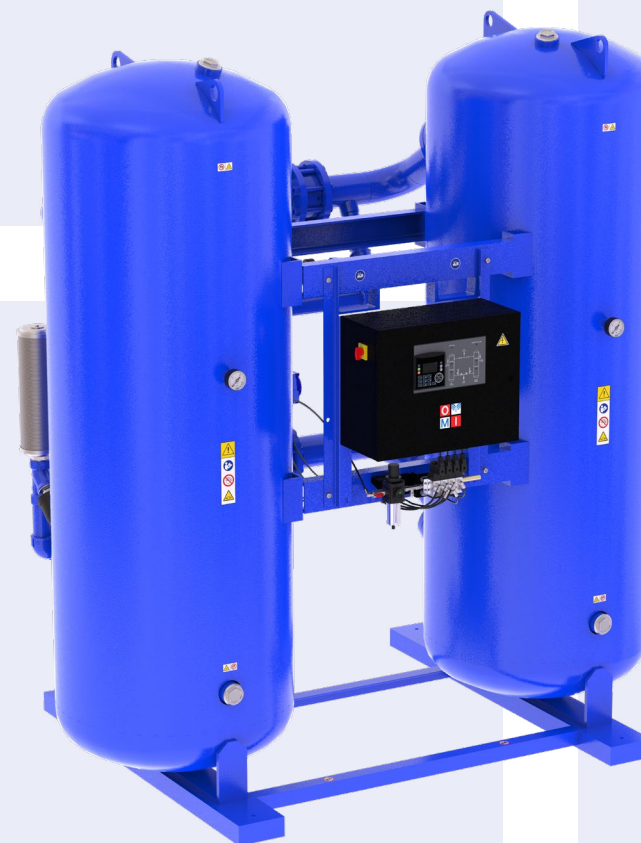
Alta affidabilità



Versatilità



Punto di rugiada di classe 1 e 2





Specifiche degli essiccatori con rigenerazione a freddo HLA PRO

Contattateci per ottenere le schede tecniche
più recenti e maggiori informazioni su opzioni,
fattori di correzione e filtrazione suggerita.

Panoramica degli essiccatori con rigenerazione a caldo HBA

Gli essiccatori ad adsorbimento con rigenerazione a caldo della serie HBA offrono portate d'aria fino a 14.900 m³/h e garantiscono aria secca a -40°C, senza alcun consumo di aria compressa. Questa tecnologia utilizza un innovativo soffiante che aspira aria ambiente, la quale viene successivamente riscaldata da un riscaldatore ed inviata alla colonna per rigenerare il materiale adsorbente. Quindi, il ventilatore inverte il senso di rotazione della soffiante e produce un controflusso d'aria per raffreddare efficacemente il materiale essiccante all'interno della colonna. Questa tecnologia permette di ridurre a zero il consumo d'aria compressa per rigenerazione e raffreddamento. Gli essiccatori termoventilati richiedono un maggiore investimento di capitale iniziale e una maggiore spesa per l'energia elettrica, ma garantiscono una completa riduzione del consumo di aria compressa, che in molte applicazioni lo rende più competitivo rispetto alla tecnologia heatless.



Versatilità



Punto di rugiada di Classe 1 e 2



Aria di purga pari a zero





Specifiche degli essiccatori con rigenerazione a caldo HBA

Contattateci per ottenere le schede tecniche più recenti e maggiori informazioni su opzioni, fattori di correzione e filtrazione suggerita.



Panoramica dei filtri



F-SERIE

Portata d'aria da 33m³/h a 31000 m³/h



ALPS SERIE

Portata d'aria da 30 m³/h a 2700 m³/h



F-HD SERIE

Portata d'aria da 108 m³/h a 31000 m³/h



Guida alla filtrazione

Gradi di filtrazione		ISO 8573-1 Dimensione massima della particella solida intercettata		ISO 8573-1 Concentrazione massima di olio (vapore incluso)	
		µm	Classe	mg/m ³	Classe
QF	Prefiltro adatto alla rimozione di particelle solide. La forte resistenza meccanica rende questo filtro la protezione iniziale ideale di un sistema di aria compressa per trattenere le impurità.	1	3	-	-
PF	Filtri ad intercettazione idonei per particelle solide ed oleose. Questi filtri, attraverso i principi dell'impatto, dell'intercettazione e della coalescenza, costringono le particelle liquide submicroniche a scontrarsi e diventare così microgoccioline più grandi, le quali cadranno sul fondo dell'alloggiamento del filtro.	0,1	2	0,1	2
HF		0,01	1	0,01	1
CF	Il filtro a carboni attivi, attraverso il processo di adsorbimento, attira tutti gli odori e i vapori rimasti a seguito della disoleazione e li trattiene sulla superficie delle molecole dei grani di carbone attivo. L'elemento è costituito da uno spesso strato di carbone attivo ricoperto da un rivestimento in fibra mantenuto in posizione da una parete interna ed esterna in acciaio inossidabile.	-	-	0,003	1



Aftercoolers



Separatori
Acqua-Olio



Scaricatore
di condensa



Separatori
di condensa



Linea
trasporto aria



Rete di supporto e distribuzione del servizio

In OMI, il nostro impegno nei confronti dei nostri clienti va ben oltre l'acquisto iniziale. Siamo orgogliosi di fornire un supporto costante per tutta la durata delle nostre apparecchiature, garantendo che i nostri clienti ricevano sempre l'assistenza di cui hanno bisogno per mantenere le loro attività produttive senza intoppi.

Nel nostro impegno per fornire un supporto tempestivo ed efficiente, OMI ha favorito strette collaborazioni con un'ampia rete di centri di distribuzione affidabili. Questa alleanza strategica ci consente di offrire tempi di consegna più

brevi e il vantaggio aggiuntivo del supporto locale, garantendo che i nostri clienti ricevano un'assistenza rapida e personalizzata.

Inoltre, la qualità e l'integrità dei nostri prodotti sono per noi di fondamentale importanza. Ogni attrezzatura OMI è realizzata meticolosamente utilizzando parti originali. Ciò non solo garantisce la longevità e l'affidabilità dei nostri prodotti, ma si traduce anche in una disponibilità ottimale di ricambi e assistenza. Con OMI, i clienti possono avere la certezza di avere un partner dedicato al loro successo a lungo termine.



Contatto

Con una presenza globale in oltre 56 paesi, OMI è leader nel trattamento dell'aria compressa e nella refrigerazione industriale. Il nostro centro di ricerca all'avanguardia crea soluzioni su misura, soddisfacendo le diverse richieste del mercato. Il nostro impegno per la qualità, la sicurezza e la tutela dell'ambiente è costante. Con la produzione di oltre 25.000 macchine all'anno, siamo una testimonianza di innovazione ed eccellenza.



Via dell'Artigianato, 34 - 34070 Fogliano Redipuglia (GO) - ITALY
Tel: +39.0481.488516
www.omi-italy.it

