



Sécheurs d'air comprimé à l'épreuve du temps
Maximisez l'efficacité de votre système
et rationalisez vos opérations

omi-italy.it





Profil de l'entreprise

OMI est une entreprise mondiale présente dans plus de 56 pays avec un large réseau de distribution capillaire et une gamme de produits qui peuvent être adaptés aux applications les plus diverses sur le marché. Grâce à notre centre de recherche et développement d'avant-garde, nous développons des projets innovants personnalisés et clés en main qui, en plus de répondre aux besoins les plus divers des clients, orientent le marché vers de nouvelles solutions.

Nous voulons être la référence du marché en offrant des solutions innovantes, efficaces et personnalisées. Traitement de l'air comprimé et réfrigération industrielle.



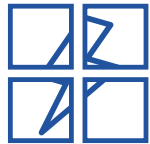
Nous nous concentrons sur la qualité et les performances de nos produits, en améliorant le talent, la passion et l'expérience de notre équipe.

Concevoir et fabriquer des produits de haute qualité et de grande efficacité pour satisfaire nos clients et les rendre plus compétitifs sur le marché, en appliquant des technologies innovantes, en déployant la culture de la sécurité, en se souciant de l'environnement et en fournissant un excellent soutien tout au long du cycle de vie du produit.



Sécheurs d'air comprimé polyvalents OMI

OMI apparaît comme un innovateur de premier plan dans le domaine du traitement de l'air comprimé, se distinguant par sa technologie exceptionnelle, y compris des caractéristiques de conception uniques et brevetées qui nous distinguent de la concurrence. S'adressant à des industries telles que l'automobile, le textile, l'imprimerie et les produits pharmaceutiques, les systèmes OMI sont essentiels dans des processus tels que le transport pneumatique de poudres, le sablage de haute qualité, la peinture par pulvérisation et partout où de l'air comprimé de haute qualité est nécessaire. Nous fournissons aux équipementiers et aux distributeurs d'air comprimé une assistance inégalée et une large gamme de produits qui leur apportent de multiples avantages, ainsi qu'à leurs clients :



Efficacité énergétique



Réfrigérants respectueux de l'environnement (R513A et R407C)



Certifié ISO-9001



Industrie4.0 prête



Optimisation du coût de possession



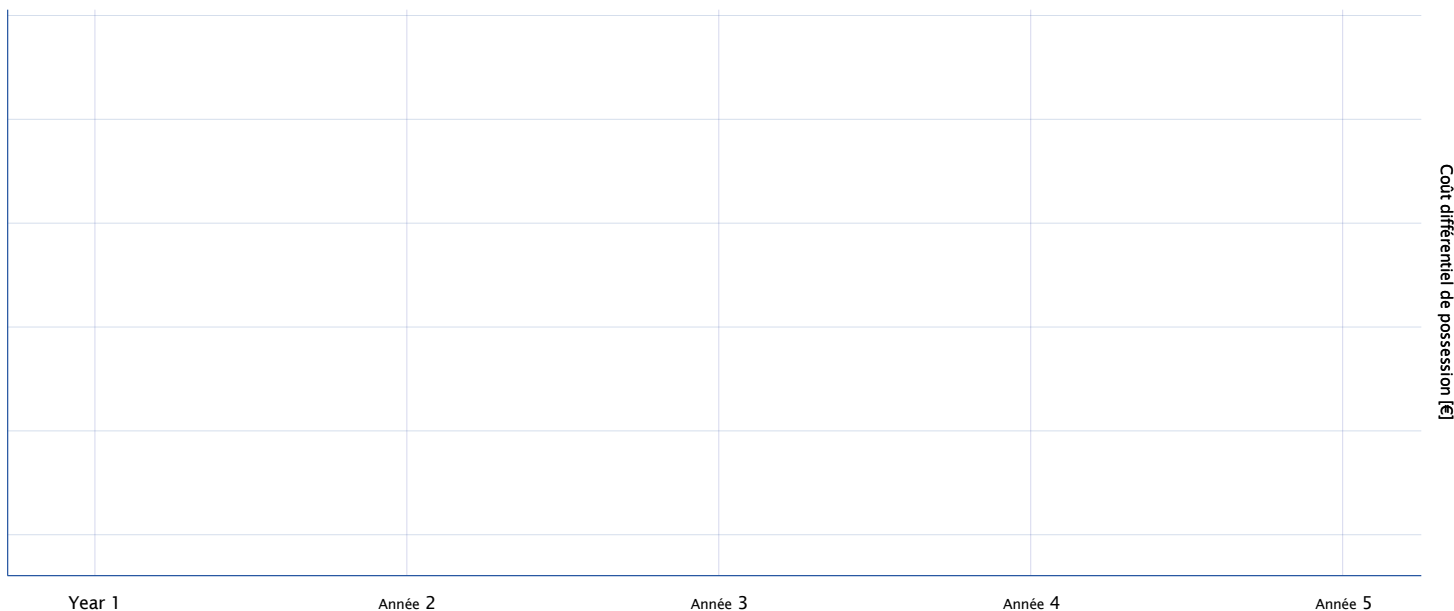
Solutions conviviales



Aperçu des sécheurs d'air

Chez OMI, nous sommes très attentifs à vos exigences uniques et nous sommes en mesure de vous aider à choisir la meilleure solution pour satisfaire vos besoins. Notre large gamme de produits permet d'appliquer différentes approches, soit en minimisant l'investissement initial, soit en optimisant le coût total de possession.

taille de 1000 m³/h - Coût total de possession - Incrémental



Coût de l'énergie: 0,2 €/kWh	Heures de travail par an: 3200 h/an	Entrée d'air PDP Temp. @7bar: 35°C	Pression d'air: 7 bar
------------------------------	-------------------------------------	------------------------------------	-----------------------

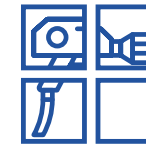


Sécheurs d'air par réfrigération

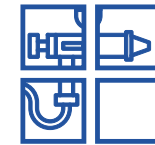
Les sécheurs d'air réfrigérés OMI sont le choix de confiance pour les industries qui exigent un air comprimé propre, sec et fiable. Avec une large gamme de produits conçus pour diverses applications, OMI garantit l'efficacité énergétique, la fiabilité et une qualité d'air optimale. Nos sécheurs d'air comprimé par réfrigération se caractérisent par des solutions de conception uniques et des fonctions et systèmes d'économie d'énergie, ce qui fait de nous le leader du marché et nous distingue de la concurrence. Traitant des débits d'air allant jusqu'à 24 000 m³/h et présentant une teneur en eau de classe ISO 3 & 4, les sécheurs d'air comprimé par réfrigération OMI constituent un choix parfait pour une large gamme d'applications. Fournissant un air sec et propre à vous et à vos clients, les sécheurs OMI aident à prévenir la corrosion et les temps d'arrêt coûteux des systèmes d'air comprimé et assurent une qualité maximale du produit final. Particulièrement recommandé pour :



Fabrication



Pneumatique



Découpe au jet d'eau



Textile



Peinture



Pharma



Produits chimiques



PET



Aperçu des sècheurs Dolomite

La série de sècheurs Dolomite (série DD) offre une extension de la gamme de débit d'air jusqu'à 1300 m³/h et un point de rosée garanti de classe 5.

La rentabilité est un atout majeur de la série DD, caractérisée par un prix d'achat inférieur et une consommation d'énergie réduite, grâce à de nouveaux échangeurs de chaleur plus efficaces sur le plan énergétique.

En outre, la fonction optionnelle de purge sans perte minimise les pertes d'air comprimé, ce qui accroît encore la rentabilité.

Avec des options telles que la peinture personnalisée, la peinture marine et une version 60 Hz, la série DD répond à diverses exigences industrielles. Legaz réfrigérant standard R513A jusqu'au modèle DD 216 souligne l'engagement de la série en matière de responsabilité environnementale.

La série se distingue par sa facilité d'entretien grâce à une approche simplifiée de la maintenance, avec un châssis facilement démontable. Pour ceux qui recherchent un contrôle avancé, l'interface optionnelle Modbus RS485 permet de gérer et de surveiller le sécheur à distance, démontrant ainsi l'adaptabilité de la série aux besoins industriels modernes.



Faible coût d'achat



Entretien facile



Point de rosée
de classe 5



Environnemental
des réfrigérants
respectueux de
l'environnement
(R513A et R407C)

PHOTO
SUIVANTE



Séchers en Dolomite Spécifications

Contactez-nous pour obtenir les fiches techniques les plus récentes et plus d'informations sur les options, les facteurs de correction et la filtration suggérée.



Aperçu des sècheurs Easy Dry

Les sècheurs Easy Dryers (série ED) révolutionnent le séchage industriel de l'air grâce à leur grande capacité de débit d'air allant jusqu'à 24000 m³/h, garantissant une qualité d'air supérieure et un point de rosée constant de classe 4. Cette série est la championne de l'efficacité énergétique, réduisant considérablement les coûts d'exploitation des utilisateurs finaux et présentant un design compact qui maximise l'efficacité de l'espace. Ces sècheurs sont synonymes de fiabilité et de polyvalence et s'adressent à un large éventail d'industries, de la fabrication à l'automobile.

La série ED est également équipée du gaz réfrigérant écologique R513A et d'un système optionnel de "vidange intelligente" sans perte, ce qui améliore à la fois les performances et la durabilité. Les panneaux de contrôle conviviaux offrent des fonctions avancées telles que le mode antigel et des systèmes d'alarme complets, garantissant une facilité d'utilisation et d'entretien. Avec un encombrement réduit, jusqu'à 40 % de moins que les modèles précédents, et la promesse de performances constantes conformes aux normes ISO 8573-1, la gamme Easy Dryers n'est pas seulement un investissement dans l'efficacité, mais un engagement en faveur de la qualité et de l'innovation.



Large plage de performances



Haute fiabilité



Classe 1 -
point de rosée
à 70°C



Réfrigérants
respectueux de
l'environnement
(R513A)

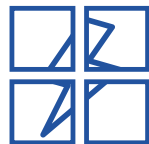
PHOTO
SUIVANTE



Sécheurs Easy

Spécifications

Contactez-nous pour obtenir les fiches techniques les plus récentes et plus d'informations sur les options, les facteurs de correction et la filtration suggérée.



Économie
d'énergie



Fonctionnement en
charge partielle



Convivialité



Classe 1 - point
de rosée à 70°C



Environnemental
réfrigérants
respectueux de
l'environnement (R513A)

Sécheurs à économie d'énergie

Les sécheurs à économie d'énergie (série ESD) sont à la pointe de la technologie en matière de séchage. Ils se distinguent par leur échangeur de chaleur innovant à trois circuits, qui permet une synergie entre le réfrigérant, le glycol et l'air comprimé. Cette configuration unique permet aux sécheurs ESD de maintenir une efficacité optimale sur une plage de charge de 0 à 100 %, ce qui se traduit par une réduction remarquable des coûts d'exploitation pouvant aller jusqu'à 90 %. Conçus pour les applications à demande d'air variable ou intermittente, ces sécheurs sont également dotés d'un écran intelligent permettant de contrôler en temps réel les économies d'énergie et les données historiques.

La série ESD utilise le gaz réfrigérant R513A, respectueux de l'environnement. Ceci, associé à des caractéristiques telles que l'arrêt automatique du compresseur de réfrigérant pendant les périodes de faible charge, minimise considérablement le gaspillage d'énergie et améliore le respect de l'environnement. Ces sécheurs présentent des caractéristiques telles que l'auto-régulation, l'installation plug-and-play et la compatibilité avec les normes Industry 4.0 pour la gestion à distance, ce qui les rend très appréciés des utilisateurs.

PHOTO
SUIVANTE



Sécheurs à économie d'énergie

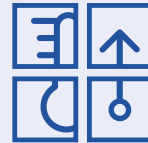
Contactez-nous pour obtenir les fiches techniques les plus récentes et plus d'informations sur les options, les facteurs de correction et la filtration suggérée.



Sécheurs à haute température

Les sécheurs à haute température (série HTD) d'OMI redéfinissent l'approche du traitement de l'air comprimé à haute température. Conçue pour gérer efficacement l'air pré-refroidi à des températures proches de l'ambiante, cette série se distingue par sa capacité à réduire les coûts d'installation et à surmonter les difficultés de dimensionnement généralement associées aux systèmes nécessitant de multiples composants. En intégrant des fonctions telles que le pré-refroidissement, la séparation et le séchage en un seul ensemble, la série HTD réduit considérablement les pertes de charge du système et les coûts d'exploitation, offrant ainsi une solution plus rationnelle et plus rentable.

La série HTD se distingue par ses caractéristiques innovantes, notamment un refroidisseur final capable de gérer des températures d'entrée allant jusqu'à 90°C et un préfiltre/séparateur de particules très efficace. Cette combinaison garantit l'élimination des contaminants liquides et solides, ce qui permet d'obtenir un air comprimé exceptionnellement propre et de haute qualité. En outre, la série présente des caractéristiques d'économie d'énergie telles que le mode Auto-sleep qui s'active en cas de charge nulle et un réfrigérant R513A respectueux de l'environnement.



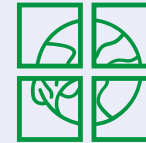
Haute température utilisation



Paquet optimisé



Classe 1 - point de rosée à 70°C



Environnemental des réfrigérants respectueux de l'environnement (R513A et R407C)

PHOTO SUIVANTE



Sécheurs à haute température

Contactez-nous pour obtenir les fiches techniques les plus récentes et plus d'informations sur les options, les facteurs de correction et la filtration suggérée.



Sécheurs à haute pression

La série Haute Pression (HP) couvre des débits d'air uniformes jusqu'à 1200 m³/h pour des applications haute pression jusqu'à 45 barg. Cette série est particulièrement adaptée au moulage par soufflage pour la production de conteneurs et d'embouteillages en PET, à la découpe au jet d'eau, aux valves aéronautiques et à d'autres utilisations spécialisées.

La série HP se distingue par la garantie d'un point de rosée de +3°C, assurant une fiabilité maximale et une qualité d'air optimale pour les processus sensibles. L'une des principales innovations de cette série est la nouvelle conception de l'échangeur de chaleur, qui est plus compact et plus efficace que les modèles précédents, ce qui améliore les performances et l'efficacité énergétique. Tous les modèles sont équipés d'une soupape de sécurité qui se déclenche en cas de contamination directe entre le gaz réfrigérant et l'air comprimé.



Classe 1 - point de rosée à 70°C



Jusqu'à une pression de 45 bar

PHOTO SUIVANTE



Sécheurs à haute pression

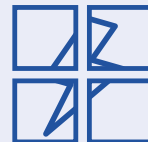
Contactez-nous pour obtenir les fiches techniques les plus récentes et plus d'informations sur les options, les facteurs de correction et la filtration suggérée.



Sécheurs à point de rosée sous zéro Aperçu

La série des sécheurs à point de rosée sous zéro (SFD) se distingue sur le marché du traitement de l'air comme étant le seul sécheur de réfrigérant à -20°C (PDR) disponible, tout en offrant des débits d'air allant jusqu'à $1600\text{ m}^3/\text{h}$. Cette série combine le meilleur des deux mondes : les faibles coûts opérationnels et énergétiques d'un sécheur par réfrigération avec le PDR inférieur au point de congélation des sécheurs par adsorption régénératifs traditionnels. Cette approche innovante permet de réduire considérablement le coût total de possession. Le sécheur SFD offre une qualité d'air élevée, conforme aux normes ISO 8573-1 de classe 3, et est particulièrement efficace dans les environnements où les équipements sont exposés à des températures inférieures au point de congélation. Son échangeur de chaleur breveté, doté d'une double chambre de refroidissement, garantit ces performances élevées tout en maintenant les coûts de fonctionnement et d'énergie à un niveau peu élevé.

La série SFD se distingue par le fait qu'elle ne nécessite pas d'air de purge pour la régénération, ce qui améliore considérablement l'efficacité énergétique et réduit la nécessité d'un équipement nécessitant beaucoup d'entretien. Cette caractéristique, associée à l'absence de consommables coûteux tels que les médias déshydratants, se traduit par des coûts de maintenance réduits. Le sécheur SFD est facile à installer, avec un encombrement réduit de 40 % par rapport aux sécheurs par adsorption comparables, et il est entièrement compatible avec tous les types de compresseurs, ce qui élimine la nécessité d'effectuer des modifications coûteuses.



Économie
d'énergie



Installation facile



Point de rosée
de classe 3



Air de purge nul

PHOTO
SUIVANTE



Spécificités des sècheurs à point de rosée sous zéro

Contactez-nous pour obtenir les fiches techniques les plus récentes et plus d'informations sur les options, les facteurs de correction et la filtration suggérée.

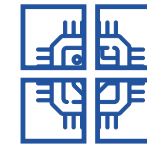


Sécheurs Sécheurs d'air par adsorption Vue d'ensemble

Les sécheurs d'air comprimé à adsorption OMI offrent une technologie de dessiccation avancée pour une élimination supérieure de l'humidité, garantissant un air sec et propre pour une performance optimale du système pneumatique. Conçus pour être efficaces sur le plan énergétique, ces sécheurs sont dotés de systèmes de contrôle intelligents qui réduisent les coûts d'exploitation, ainsi que d'autres caractéristiques permettant d'économiser de l'énergie. Pouvant traiter des débits d'air allant jusqu'à 14900 m³/h, avec une teneur en eau de classe ISO 1 et 2 et des points de rosée stables jusqu'à -70°C, ils répondent à différents besoins en termes de débit et de pression, garantissant ainsi une adaptation parfaite à toute application industrielle. Leur conception permet non seulement d'améliorer la qualité de l'air et la fiabilité, mais aussi de réaliser d'importantes économies à long terme et de réduire l'impact sur l'environnement, ce qui représente une valeur inégalée pour vous et vos clients. Particulièrement recommandé pour :



Automobile



Électronique
et semi-conducteurs



Textile



Peinture



Pharma



Chimie, pétrochimie



Haute fiabilité



Solution flexible



Entretien facile



Modularité



Point de rosée:
Classe 1 et 2

Aperçudes sécheurs modulaires Karst

La série des sécheurs modulaires Karst (KMD) couvre un large éventail de besoins avec des modèles offrant des plages de pression étendues jusqu'à 14 barg et des débits d'air allant jusqu'à 300 m³/h. Construits en aluminium extrudé robuste et dotés d'une protection NEMA 3/IP54, ces sécheurs sont parfaitement adaptés à une utilisation intérieure et extérieure. La série se distingue par sa conception au point d'utilisation, qui permet de réduire considérablement les coûts de l'air comprimé avec une perte de charge conservatrice de 0,2 bar. Un système de gestion de l'énergie (EMS) en option améliore encore l'efficacité, en ajustant les opérations en fonction de la demande et en offrant potentiellement un retour sur investissement rapide.

La série KMD se caractérise par une interface électronique conviviale, une installation rapide et un faible bruit de fonctionnement. Les options d'installation polyvalentes, y compris la tuyauterie de connexion adaptable et les choix de montage multiples, répondent aux différentes exigences en matière d'espace. Des fonctions avancées telles que les alertes de maintenance proactives et l'intégration transparente dans les systèmes de contrôle via les communications Modbus-Ready et RS-485 soulignent l'engagement de la série en faveur de l'efficacité opérationnelle et de la fiabilité.

PHOTO
SUIVANTE



Sécheurs modulaires Karst

Contactez-nous pour obtenir les fiches techniques les plus récentes et plus d'informations sur les options, les facteurs de correction et la filtration suggérée.



Sécheurs sans chaleur HL

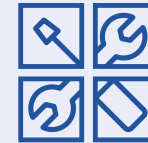
La plus petite gamme de sécheurs par adsorption, pour des débits allant jusqu'à 18 m³/h. La compacité, la simplicité de construction et d'utilisation font que cette série est adaptée aux exigences de petits débits et de haute qualité de l'air. Tous les modèles garantissent une pureté de l'air de classe 3 pour l'humidité et l'eau liquide (ISO 8573-1), tandis que le modèle HU0030 garantit la classe 1.



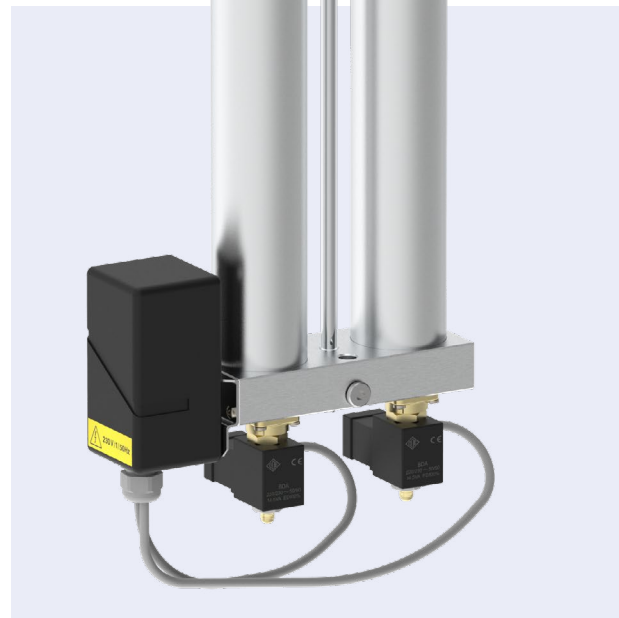
Compact



Conception simple



Entretien réduit





Sécheurs sans chaleur HL Spécifications

Contactez-nous pour obtenir les fiches techniques les plus récentes et plus d'informations sur les options, les facteurs de correction et la filtration suggérée.



Sécheurs sans chaleur HLA

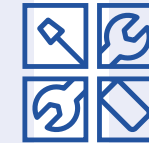
Description générale

La série de sécheurs par adsorption sans chaleur HLA d'OMI se distingue par sa qualité d'air et son efficacité supérieures, couvrant une plage de débit d'air de 400 à 2000 m³/h avec un point de rosée garanti de classe 1 et 2, conformément aux normes ISO 8573-1. Cette série, reconnue comme l'option la plus économique des sécheurs par adsorption OMI, réduit encore les coûts d'exploitation grâce à un système de gestion de l'énergie (EMS) en option qui optimise l'utilisation de l'air comprimé et les cycles de purge.

Les sécheurs HLA sont dotés de vannes optimisées à longue durée de vie pour une commutation et une purge efficaces, et d'une conception à profil bas pour une maintenance simplifiée et des coûts de transport réduits. Les caractéristiques standard comprennent un boîtier électrique IP54, des manomètres de tour et un nouveau contrôleur numérique avec compatibilité MODBUS RS-485. En outre, la série propose une série d'améliorations en option, telles que des filtres à haute efficacité et des alarmes de défaut de changement de poste pour les modèles les plus importants. Ses alertes de maintenance proactives garantissent un fonctionnement constant et des temps d'arrêt minimales.



Haute performance



Entretien facile



Point de rosée classe 1





Sécheurs sans chaleur HLA Spécificités

Contactez-nous pour obtenir les fiches techniques les plus récentes et plus d'informations sur les options, les facteurs de correction et la filtration suggérée.



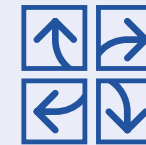
Sécheurs sans chaleur HLA PRO Aperçu

La série de sécheurs par adsorption sans chaleur HLA PRO d'OMI marque une avancée significative dans la technologie du séchage de l'air, offrant une large gamme de 16 modèles couvrant des débits d'air de 160 à 8500 m³/h. Cette série garantit une qualité d'air de premier ordre, répondant aux normes de point de rosée de classe 1 et 2 conformément à la norme ISO 8573-1, en particulier lorsqu'elle est utilisée avec des filtres OMI. Il est doté d'un nouveau contrôleur précis de séquençage des vannes pneumatiques et d'un contrôleur de système facile à utiliser avec un écran rétroéclairé, ce qui améliore la fiabilité opérationnelle. La série est également prête pour l'industrie 4.0, avec des capacités de communication externe Modbus via le port RS-485, ce qui en fait un investissement à l'épreuve du temps pour diverses applications industrielles.

Conçue pour être rentable, la série HLA PRO réduit les coûts de l'air comprimé grâce au système de gestion de l'énergie (EMS) en option et dispose d'une fonction de verrouillage du compresseur qui minimise les besoins de purge en fonction de la demande d'air. Sa conception basse et peu encombrante, associée à des collecteurs montés à l'arrière pour faciliter l'accès aux composants critiques, et à de nouvelles vannes à longue durée de vie, garantit la facilité d'entretien et de maintenance.



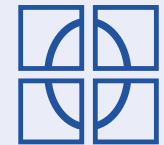
Haute fiabilité



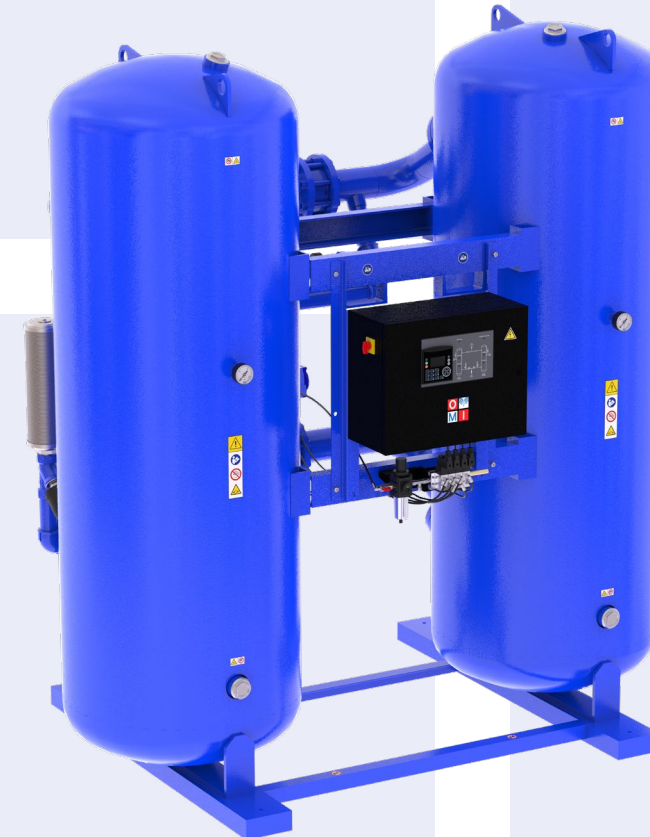
Polyvalence



Classe 1 & 2
Point de rosée



Air de purge nul





Sécheurs sans chaleur HLA PRO Spécificités

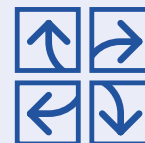
Contactez-nous pour obtenir les fiches techniques les plus récentes et plus d'informations sur les options, les facteurs de correction et la filtration suggérée.



Sécheurs par soufflerie chauffants HBA

Vue d'ensemble

Les sécheurs à soufflerie chauffée par adsorption de la série HBA offrent des débits d'air allant jusqu'à 14,900 m³/h garantissent un séchage de l'air à -40°C, sans consommation d'air comprimé. Cette technologie utilise une soufflerie innovante qui aspire l'air ambiant, lequel est ensuite réchauffé par un appareil de chauffage et envoyé dans la colonne pour régénérer le matériau adsorbant. Ensuite, le ventilateur inversé produit un contre-courant d'air pour refroidir efficacement le dessiccant à l'intérieur de la colonne. Cette technologie permet de réduire à zéro la consommation d'air liée au balayage de refroidissement. Les sécheurs par soufflage chauffés nécessitent un investissement initial plus important et une dépense plus élevée en électricité, mais garantit une réduction complète de la consommation d'air comprimé, ce qui, dans de nombreuses applications, la rend plus compétitive par rapport à la technologie sans chaleur.



Polyvalence



Classe 1 & 2
Point dérosée



Air de purge nul





Sécheurs par soufflerie chauffants HBA Spécificités

Contactez-nous pour obtenir les fiches techniques les plus récentes et plus d'informations sur les options, les facteurs de correction et la filtration suggérée.



Modèles de filtres



Série F

Débit d'air de 33m³/h à 31000 m³/h



SÉRIE ALPS

Débit d'air de 30 m³/h à 2700 m³/h



SÉRIE F-HD

Débit d'air de 108 m³/h à 31000 m³/h



Guide des filtres

Grades de filtration		ISO 8573-1 Dimension solide maximale interceptée		ISO 8573-1 Huile maximale concentration (vapeur incluse)	
		µm	Classe	mg/m ³	Classe
QF	Préfiltre adapté à l'élimination des particules solides. La forte résistance mécanique fait de ce filtre la protection initiale idéale d'un système d'air comprimé pour retenir les impuretés et, par exemple, il convient comme post-filtre pour les sècheurs par adsorption.	1	3	-	-
PF	Filtres de type interception convenant pour les particules solides et huileuses. Ces filtres, au moyen des principes d'impact, d'interception et de coalescence obligent les particules liquides submicroniques, qui traversent l'élément de l'intérieur à entrer en collision et à former ainsi de plus grosses micro-gouttelettes, qui tomberont au fond du boîtier du filtre.	0,1	2	0,1	2
HF		0,01	1	0,01	1
CF	A ces fins, le filtre à charbon actif par le processus d'adsorption attire toutes les odeurs et vapeurs laissées après le déshuilage et les garde à la surface des molécules des grains de charbon actif. L'élément est constitué d'une épaisse couche de charbon actif recouverte d'un revêtement de fibres maintenue en place par une paroi en acier inoxydable à l'intérieur et à l'extérieur.	-	-	0,003	1



Autres équipements



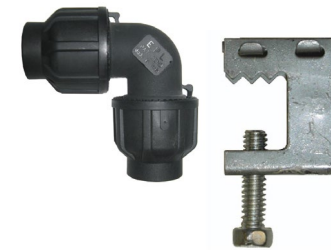
Refroidisseurs secondaires



Séparateurs huile/eau



Purgeurs de condensat



Tuyauterie



Séparateurs de condensats



Service d'assistance et réseau de distribution

Chez OMI, notre engagement envers nos clients va bien au-delà de l'achat initial. Nous sommes fiers de fournir une assistance inébranlable tout au long de la durée de vie de nos équipements, garantissant ainsi à nos clients l'aide dont ils ont besoin pour assurer le bon fonctionnement de leurs activités.

Dans sa quête d'une assistance efficace et opportune, OMI a favorisé des collaborations étroites avec un large réseau de centres de distribution de confiance. Cette alliance stratégique nous permet d'offrir des délais de livraison plus courts et de bénéficier d'une assistance

locale, en veillant à ce que nos clients bénéficient d'une assistance rapide et personnalisée.

En outre, la qualité et l'intégrité de nos produits sont d'une importance capitale pour nous. Chaque pièce d'équipement OMI est méticuleusement fabriquée à partir de pièces d'origine. Cela garantit non seulement la longévité et la fiabilité de nos produits, mais aussi une disponibilité optimale des pièces de rechange et des services. Avec OMI, les clients peuvent être sûrs d'avoir un partenaire qui se consacre à leur succès à long terme.



Point

Avec une empreinte mondiale couvrant plus de 56 pays, OMI est un leader dans le traitement de l'air comprimé et la réfrigération industrielle. Notre centre de recherche de pointe élabore des solutions sur mesure, répondant aux diverses demandes du marché.

Notre engagement en faveur de la qualité, de la sécurité et de la protection de l'environnement est inébranlable.

Produisant plus de 25 000 machines par an, nous sommes un témoignage de l'innovation et de l'excellence.



Via dell'Artigianato, 34 - 34070 Fogliano Redipuglia (GO) - ITALY

Tel: +39.0481.488516

www.omi-italy.it